

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17252415-1
Сатып алудың атауы:	Нысанды киім-кешек сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 85953037-3ЦП1
Лоттың атауы :	Мундир
Лоттың сипаттауы:	әйелдердікі, матадан
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Юбкамен салтанатты форма
Саны, көлемі:	7
Өлшем бірлігі:	Комплект
Жеткізу орны:	391010000, Қостанай облысы, Қостанай қ. Абая данғылы 11
Жеткізу мерзімі:	шарт жасалған сәттен бастап 60 күнтізбелік күн ішінде

Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:

Жартылай қынамалы нұсқадағы мундир және белдемше жартылай жүн матадан жасалған («Ішкі істер органдары қызметкерлерінің нысанды киімінің сипаттамасын, айырым белгілерін, сондай-ақ оны киіп жүру қағидаларын бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Ішкі істер министрінің 2023 жылғы 27 қыркүйектегі № 707 бұйрығына сәйкес). Жартылай қынамалы нұсқадағы мундир ақшыл сұр түсті. Мундир «ӘЙЕЛ ӘСКЕРИ ҚЫЗМЕТШІЛЕРГЕ АРНАЛҒАН МУНДИР. Техникалық шарттар» деген ҚР СТ 2909-2016 өлшемдік-бойлық қосымша талаптармен сәйкес дайындалады. Мундир тіктемесі және лацканы бар қайырмалы жағасыбар орталық өңірінен үш ілгекке және диаметрі 22 мм нысанды түймелерге түймеленеді. Жаға қырының еңіс бұрышы 75 градус. Жағаның мен тоқыма ілмектің бұрышы өлшемі бойынша қатаң түрде сәйкес келуі тиіс. Жағаның бұрышы мен лацканның кемері арасындағы қашықтық 3,0 см (0,5 ±) құрайды. Ілмектер жоғарғы бөлігінде биіктігі 50 мм дөңгелектенген 75 градус еңіс бұрышымен бірге үшбұрыш түрінде маталық әдіспен дайындалады. Ілмектердің ортасында диаметрі 20 мм алтын түстес Қазақстан Республикасы ПМ нің эмблемасы орналасқан. Ілмектердің негізгі алабының түсі - сия-көк. Көгілдір түсті ілмектер жиегінің ені 3мм. Алдыңғы бойы алдыңғы қырнауымен бірге кесілген бүйір бөліктері бар. Рамкадағы бүйірлік ойма қалталардың өлшемі 16,0x7,0см мәнерлі клапандары бар. Клапандар ішкі жағынан бұйым түсіндегі астарлық матамен өңделген. Қалталардың қапшығы бұйым түсінде. Артқы жағы ортаңғы тігіспен. Жеңі екі тігісті білезік қайырмалы тігіліп қойылған. Қайырманың ұзындығы -10 см. Жеңдер қайырмаларының шеті бойынша және жағасы бойынша - ені 3,0 мм көгілдір түсті әрлеу жиегі қойылған. Сол жақ жеңінде иық тігісінен 8,0 см қашықтықта Қазақстан Республикасы ПМ-нің жеңдік белгісі тігіледі. Жағасы, лацкандары, ернеуі, қалталарының клапандары, бұйымның етегі шетінен 0,1-0,2 мм әрлеу тігісімен тігілген. Белдемше ҚР СТ 2733-2015 «ӘСКЕРИ ҚЫЗМЕТШІЛЕРГЕ АРНАЛҒАН БЕЛДЕМШЕ. Техникалық шарттар» өлшемдік-бойлық деректеріне сәйкес дайындалады. Белдемше -бір түймемен бұйым түсіне өрнектелген ілмекке түймеленетін ені 3,5 см тігіліп қойылған белбеуі бар, тік пішілген. Белдік бүйір тігістерінің аймағында серпімді резеңкемен тартылған. Алдыңғы бойының бүктемесі бар, сол жағынан қырнауы ені 3,0 мм көгілдір түсті әрлеу жиегімен бедерге өтеді. Артқы бойы асты жармамен ұштасатын ортаңғы тігісі бар екі бөліктен тұрады, жоғарғы бөлігінде сыдырма сырма бар. Артқы бойының бел сызығында әр жағында біреуден екі бүктеме бар. Бүктеменің бос бөлігі 21,0 см. жарманың ұшы екі жолмен бекітіледі. Астарлы белдемше. Астар төменгі жағында оверлокпен және иілген тігіспен өңделеді. Белдемше құрылымында мата жаймасының бел және бүйір тігісінде әрбір жағынан 2 см. мата қоры қарастырылған, бұл бұйымды кейіннен жеке өлшемге сәйкес кеңейтуге мүмкіндік береді. Мундир және белдемше жасауға қойылатын сапалық талаптар: 1. Мундир және белдемше түймеленген түрде тексеріледі. 2. Мундирдің жағасы мойынға тақалып отыруы және оның жоғарғы шеті қайқы болмауы қажет. 3. Мундир

дене бітімге дұрыс қонымды болып: - аумағында көлденең және қиғаш қатпарлардың жиырылуынсыз; - алдыңғы бойының айырмашылықтарынсыз немесе бір-біріне артық қиылысуынсыз; өңірлерінің, жағасының, қыштаулы тігістердің, білезік қайырмалардың, клапандардың, бұйымдардың етегінің, жеңдерді қондыру тігістерінің, әрлеу тігістерінің, астарды қиылыстыру тігістерінің қисаюынсыз әзірленуі қажет. 4. Дұрыс тігілген жеңдері бүйір қалтасы қақпақшасының үштен екісін жабуы қажет. Жеңдері артық қолпылдамауы қажет. Жең ойындысының белгісі қиғаштанусыз және жеңдерді қондыру тігістерінің тартылуынсыз орындалуы керек. 5. Барлық бөлшектері біртекті матадан тігілуі және өзара түрлі түсті немесе түрлі реңкілікте болмауы тиіс. 6. Дайын мундирдің қыштаулы тігістерінде әлсіз жерлер, мүлтіктер, қыртыстар мен қатпарлар болмауы тиіс, барлық бөлшектері мұқият үтіктелген болуы қажет. Өң жағына желімнің өту бөлшектеріне қайталанып желімделген астарлық матада «қампаюлардың» пайда болуына, өң және ішкі жағына матаның дақтардың қатуына және кірленуіне рұқсат берілмейді. 7. Машина тігістері жоғарғы және төменгі жіптердің дұрыс тартылуымен бос орындалмауы, біркелкі және тігістің ені бірдей болуы керек. Тігіс жолдарының ұштары бекітілген, жіптің ұштары кесілген болуы тиіс. Матаны инемен тесуге жол берілмейді. 8. Барлық жұптық бөлшектері өзара симметриялы және бұйымға симметриялы орналасады. 9. Қақпақшалардың, жағаның және лаңкандардың өңірдің пішіндері айнымаған болуы тиіс. Жағаның, лаңканның және қақпақшаның қырлары жоғарға қарай майыспауы керек. Қақпақшалардың астары өң жағынан көрінбеуі тиіс. 10. Түймелер өзара түрлі реңкілікте болмауы тиіс. 11. Дайын мундир жіптердің ұшынан, бор сызықтарынан, басқа да өндірістік қалдықтардан тазартылуы тиіс. 12. бұйымның астары өң жағынан көрініп тұрмауы тиіс. 13. Барлық жапсырмалар сапалы, сынықтардың, иілімдер қалыптасуынсыз, анық бейнемен орындалуы керек. 14. Ілмектегі эмблема дөңлек және созылмауы тиіс. Шикізатқа талаптар: Мундир материалы: Ақшыл сұр түсті жартылай жүн мата (65% жүн, 35%ПЭ), тығыздығы 270 г/м², өрілімі- саржалық, түстер каталогына сәйкес бұйым түсі- «PANTONE 14-4102 TPX». Әрлеу түрі: аз отыратын, мыжылмайтын. Белдемше материалы: Көк-жасыл түсті жартылай жүн мата (65% жүн, 35%ПЭ), тығыздығы 270 г/м², өрілімі саржалық, түстер каталогына сәйкес бұйым түсі- «PANTONE 19-4024 TPX». Әрлеу түрі: аз отыратын, мыжылмайтын. Астар материалы: құрамы ПЭ 100% бұйым түсінде астарлық мата. Кант материалы: PANTONE 17-4735 TPX көгілдір түсті аспаптық шұға. Төсем материалы: ақ түсті бір жақты, тұрақты, полимерлі жабыны бар төсемдік материал. Фурнитура: диаметрі 22,0 мм алтын түстес Қазақстан Республикасы ПМ нысанды түймелері. Сыдырма-сырма: спираль 18,0 см, сыртқы матаның түсіне сәйкес. Жіптер: сыртқы матаның түсіне сәйкес 45 ЛЛ күшейтілген. Жеңдегі белгі: матадан тігілген, диаметрі - 82,0 мм. Ішкі жағына дайындаушы кәсіпорынның лейблi, Қазақстан Республикасы ПМ-ге тиесілігін білдіретін өлшемі 4,0*3,5 см арнайы бирка тігілуі және бұйымдардың

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17252415-1
Наименование закупки:	приобретение форменного обмундирования
Номер лота:	№ 85953037-3ЦП1
Наименование лота:	Мундир
Описание лота:	женский, из ткани
Дополнительное описание лота:	Мундир парадный с юбкой
Количество:	7
Единица измерения:	Комплект
Места поставки:	391010000, Костанайская область, г.Костанай Проспект Абая 11
Срок поставки:	в течение 60 календарных дней с момента заключения договора

<p>Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:</p>	<p>Мундир парадный с юбкой изготовлен из полшерстяной ткани (в соответствии с приказом Министра внутренних дел Республики Казахстан от 27 сентября 2023 года № 707 «Об утверждении описания, знаков различия, а также правила ношения форменной одежды сотрудников органов внутренних дел»). Мундир полуприлегающего силуэта светло-серого цвета. Мундир изготавливается в соответствии с размерно-ростовочными данными СТ РК СТ РК 2909-2016 «МУНДИР ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ ЖЕНЩИН. Технические условия» с дополнительными требованиями. Мундир с отложным воротником со стойкой и лацканами, с центральной бортовой застежкой на три петли и форменные пуговицы диаметром 22мм. Угол наклона отлета воротника 75 градусов. Углы воротника и текстильных петлиц должны строго совпадать по размеру. Расстояние между углом воротника и уступом лацкана составляет 3,0 см. ($\pm 0,5$). Петлицы изготавливаются тканым методом в виде треугольника с углом наклона 75 градусов, с закруглением в верхней части, высотой 50 мм. По центру петлиц расположена эмблема МВД Республики Казахстан золотистого цвета диаметром 20 мм. Цвет основного поля петлиц - чернильно-синий. Окантовка петлиц шириной 3мм бирюзового цвета. Полочки с отрезными боковыми частями, передними выточками. Боковые прорезные карманы в рамку с фигурными клапанами размером 16,0x7,0см. Клапаны с внутренней стороны обработаны подкладочной тканью в цвет изделия. Мешковина карманов в цвет изделия. Спинка со средним швом. Рукава втачные, двухшовные с обшлагами. Длина обшлага -10 см. По краю обшлагов рукавов и по воротнику отделочный кант бирюзового цвета шириной 3,0 мм. На левом рукаве на расстоянии 8,0 см от плечевого шва настрачивается нарукавный знак МВД РК. Воротник, лацканы, борта, клапана карманов, низ изделия отстрочены отделочной строчкой на 0,1-0,2 мм от края. Юбка изготавливается в соответствии с размерно-ростовочными данными СТ РК 2733-2015 «ЮБКА ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ. Технические условия» Юбка прямого покроя с притачным поясом шириной 3,5см, застегивающимся на одну обметанную петлю с пуговицей в цвет изделия. Пояс стянут в области боковых швов эластичной резинкой. Переднее полотнище с выточками, слева выточка переходит в рельеф с отделочным кантом бирюзового цвета шириной 3,0мм. Заднее полотнище состоит из двух частей со средним швом, заканчивающимся внизу шлицей, верхней части обработана застежка на молнию. По линии талии заднего полотнища две выточки, по одной на каждой стороне. Отлетная незастроченная часть складки 21,0 см. Конец шлицы закрепляют двойной строчкой. Юбка на подкладе. Подклад по низу обработан оверлоком и швом в погибку. В конструкции юбки предусмотрен запас ткани по 2 см. с каждой стороны полотнища, в области боковых швов и пояса, что обеспечивает возможность последующего расширения изделия по фигуре. Качественные требования к изготовлению мундира с юбкой: 1. Мундир с юбкой примеряются в застегнутом виде. 2. Воротник мундира должен плотно прилегать к шее и верхний край его не должен иметь вогнутости. 3. Мундир с</p>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

юбкой должен изготавливаться с правильным облеганием на фигуре:- без образования поперечных и косых морщин; - без расхождения полочек или излишнего захода одна на другую; - без искривления бортов, воротника, вытачек, обшлагов, клапанов, низа изделия, швов втачивания рукавов, отделочных строчек, швов притачивания прокладки. 4. Правильно вшитый рукав должен закрывать две трети клапана бокового кармана. Рукава не должны иметь излишнюю посадку. Разметка проймы должна быть выполнена без перекосов и затягивания швов втачивания рукавов. 5. Все детали должны быть изготовлены из однородной ткани и не иметь между собой разноцвета или разнооттеночности. 6. В готовом мундире не должно быть слабину в концах вытачек, заминов, складок и сборок, все детали должны быть тщательно проутюжены. Не допускается образование «пузырей» на дублированной клеевой прокладочной тканию деталях, проникновение клея на лицевую сторону, опалов пятен и загрязнения ткани с лицевой и изнаночной стороны. 7. Машинные строчки должны быть выполнены без пропусков, с правильным натяжением верхней и нижней ниток, ровными, ширина шва должна быть одинаковой. Концы швов должны быть закреплены, концы нитей обрезаны. Прорубание ткани иглой не допускается. 8. Все парные детали должны быть симметричны между собой и симметрично расположены на изделии. 9. Форма клапанов, воротника и лацканов, борта не должны быть деформированы. Углы воротника, лацканов и клапанов не должны отгибаться вверх. Подкладка клапанов не должна быть видна с лицевой стороны. 10. Пуговицы не должны иметь между собой разнооттеночности. 11. Готовые мундиры должны быть очищены от концов ниток, меловых линий, прочего производственного мусора. 12. Подкладка изделия не должна быть видна с лицевой стороны. 13. Все нашивки должны быть выполнены качественно, без образования изломов, загибов, с четким изображением. 14. Эмблема в петлице должна быть круглая, не вытянутая. Требование к сырью: Материал мундира: ткань полушерстяная светло-серого цвета (шерсть - 65% шерсти, ПЭ-35%). Переплетение-саржевое, плотность 270 г/м², в соответствии с каталогом цветов- «PANTONE 14-4102 TRX». Вид отделки: малоусадочная, несминаемая. Материал юбки: Ткань п/ш синего зеленого цвета (65% шерсти, ПЭ-35%). Переплетение-саржевое, плотность 270 г/м², в соответствии с каталогом цветов- «PANTONE 19-4024 TRX. Вид отделки: малоусадочная, несминаемая. Материал подклада: ткань подкладочная, состав ПЭ 100% в цвет изделия. Материал канта: сукно приборное бирюзового цвета PANTONE 17-4735 TRX. Материал прокладки: материал прокладочный с односторонним, регулярным, полимерным покрытием белого цвета. Фурнитура: пуговицы форменные МВД РК диаметром 22,0мм золотистого цвета. Замок-молния: спираль 18,0см, в цвет верха ткани. Нитки: армированные 45 ЛЛ в цвет ткани верха. Нарукавный знак: тканый, диаметр - 82,0 мм. С внутренней стороны пришивается лейбл предприятия-изготовителя, специальная бирка размером 4,0*3,5см, обозначающая принадлежность к МВД РК и указаны

	<p>размерно ростовочные данные изделия. Маркировка: в соответствии с приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021 года № 348-НҚ. «Об утверждении технического регламента «Требования к маркировке продукции». Требования к поставке: Поставщик, после вступления в силу договора согласовывает с Заказчиком образец изделия. При предоставлении образца придерживаться базового размера – 88/164 (44/4) (по итогам утверждения образца Заказчик направляет размерно-ростовочные данные Поставщику на количество изделий, указанных в договоре). На предоставленный образец крепится не срываема картонная, навесная бирка (не менее 150*150 мм) с указанием наименования поставщика (завода-изготовителя), адреса, модели, размерных данных изделия, даты изготовления. Также к образцу прилагается конфекционная карта, которая содержит наименование изделия, образцы с характеристикой используемых для производства изделия материалов (с указанием Пантона), фурнитуры, нитей и другую информацию, характеризующую качество изделия. При поставке товара, Поставщик упаковывает каждое изделие индивидуально в чехол для одежды из прочного материала на молнии, на плечиках, в соответствии с размерно-ростовочными данными Заказчика. Изделия при поставке должны соответствовать требованиям настоящего технического описания и образцу-эталону, согласованному с заказчиком</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------